Затверджую
Директор МБМФК _____С.М.Губанов
«___»_____2026 р.

Розклад занять на заочному відділенні під час настановчої сесії II курс 3-й семестр 2026-2027 н.р. Група ФцЗ-219

Час	Четвер 24.09.26		Перелік навчальних дисциплін на настановчу сесію		
			Предмет	Викладач	Кабінет
08.00. –09.30	ОЕФ (Шукрута)		Основи філософських знань та соціологія	Покрасс Ольга Теодорівна	327
09.40 – 11.10	Укр.мова (Сєрих)				
11.40 – 13.10	Філос. та соц. (Покрасс)		Технологія ліків	Шукрута Олена Володимирівна	328
13.20 – 14.50	Філос. та соц. (Покрасс)				
15.00 – 16.30	ПДД (Куліш)		Укр.мова за пр.спр.	Сєрих Галина Іванівна	302
	П'ятниця 25.09.26				
08.00. –09.30	Фарм.хімія (Гунік)				
09.40 – 11.10	Фарм.хімія (Гунік)		Організація і економіка фармації	Шукрута Олена Володимирівна	328
11.40 – 13.10	ТЛ (Шукрута)				
13.20 – 14.50	ТЛ (Шукрута)				
15.00 – 16.30	ПДД (Куліш)				
	Субота 26.09.26				
08.00. –09.30	Ф-логія (Михайлюк)		Фармакогнозія	Мороз Лілія Василівна	303
09.40 – 11.10	Ф-логія (Михайлюк)				
11.40 – 13.10	Ф-гнозія (Мороз)		Фармакологія	Михайлюк Алла Олександрівна	320
13.20 – 14.50	Ф-гнозія (Мороз)				
15.00 – 16.30	ОЕФ (Шукрута)		Фармацевтична хімія	Гунік Вікторія Павлівна	426
			Перша долікарська допомога	Куліш Наталія Петрівна	

Заст. директора з навчальної роботи _____/Н.П.Куліш/